

ŘEZÁNÍ HORKÝM NOŽEM HEAT-CUTTERS

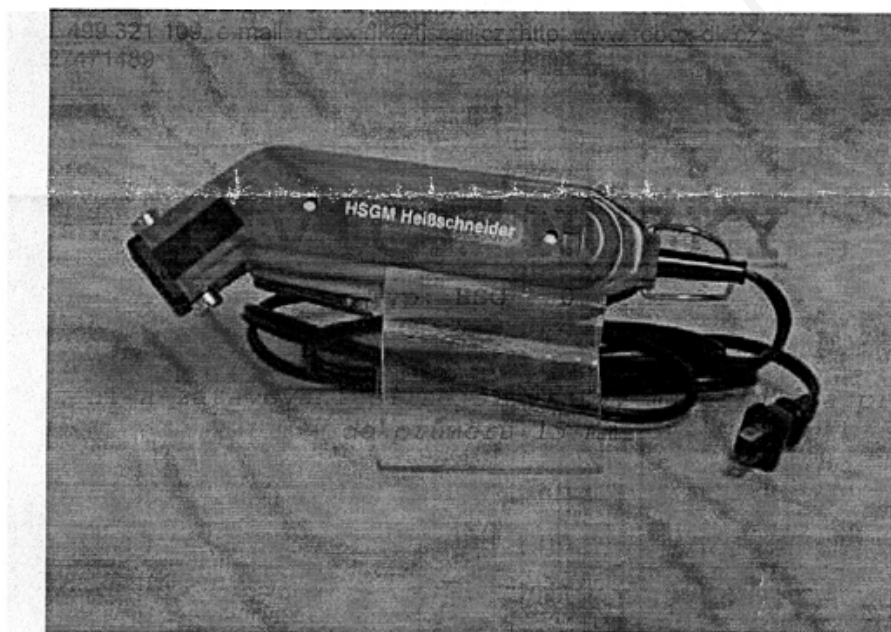


STRIMA®
WWW.STRIMA.COM

TAVÍCÍ NŮŽKY

Typ: HSG - 0

Pro řezání a zatahování silnější vrstvy materiálů a provázků
do průměru 15 mm



Popis přístroje
Návod k použití
Bezpečnostní předpisy
Záruční prohlášení

Popis a příslušenství

Co je tavné řezání ?

Tavné řezání je metoda řezání a zatavování syntetických materiálů do tloušťky 15 mm (dle typu zařízení a použitého nože).

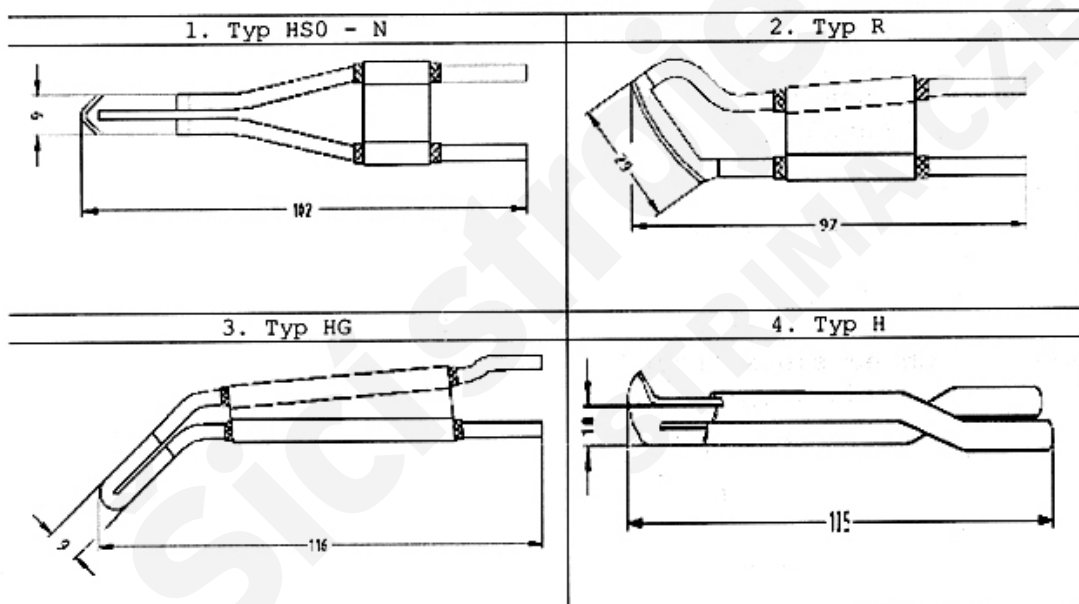
Řezání syntetických látek, lan a pásů je zvláštní proces, který postupně získává význam ve výrobním postupu širokého spektra průmyslových odvětví.

Tradiční mechanická řezací technika, dosáhla max. expanze. Již nelze očekávat zlepšení tradiční technologie řezání syntetických materiálů. Hlavně pak kvůli neuspokojivé pevnosti krájeného okraje. Standardní mechanická technika téměř vždy vyžaduje další dokončovací operaci, buď stehování se šicím strojem nebo zapekačkou. Tyto další operace jsou drahé a časově náročné.

V dnešní výrobě je potřeba spojit více prac. postupů v jeden celek. Proto je třeba přejít na technologii tavného řezání, které sníží ekonomické náklady operací se syntetickými materiály.

Náš řezný systém řezání je velice jednoduchý. Ostří - které je přímo zahřáté transformátorem se nažhívá a je připraveno k práci během 6-8 sekund přibližně na 600°C. Všechna termoplastická látka, která se dostane do kontaktu s tímto nožem bude tát. Tímto vzniká řez. Jednotlivá vlákna budou oddělena a zároveň zatavena.

Pro různé druhy řezání jsou dodávány různé typy nožů:



a dalších bezmála 25 typů tavných nožů, dle typu zařízení, dle potřeb zákazníka...

Určené použití

Horké nůžky typ HSG-0 jsou určeny výhradně k termickému oddělování syntetických tkanin a ke zkracování syntetických šňůr, lan, provazů a pásů. Výpary vznikající při stříhání v uzavřených místnostech by měly být odsávány odsávacím zařízením. Materiály z PVC a materiály s povrchem z PVC se nesmějí tímto přístrojem stříhat z důvodu vznikajících škodlivých výparů. Při zacházení s nůžkami se chraňte před nebezpečím popálení. Špičky nůžek mohou dosahovat teploty až 600 C. Po té, co jste stiskli tlačítka přístroje, se již nedotýkejte špičky nůžek. Přístroj neopírejte o předměty, dokud špička přístroje zcela nevychladne. Používání nůžek za nevhodných okolních podmínek je zcela nepřijatelné.

Nevhodné podmínky jsou stanoveny takto:

- mokro nebo příliš vysoká vlhkost vzduchu
- prach a hořlavé plyny, výpary nebo ředidla
- silné vibrace

Když přístroj není v provozu, je třeba vytáhnout zástrčku ze zásuvky.

Bezpečnostní pokyny

Bezpečnostní pokyny je třeba bezpodmínečně dodržovat!

Z bezpečnostních a certifikačních důvodů (CE) je zakázáno přístroj svévolně přestavovat nebo pozměňovat. Přípojný kabel je možné vyměnit pouze za pomoci speciálního nářadí, kterým disponuje výrobce nebo jeho servisní firma. Konstrukce přístroje odpovídá ochranné třídě 2 (ochranná izolace). Je třeba dbát na to, aby izolace pouzdra nebyla poškozena ani zničena.

Uvedení do provozu

- 1) povolte upevňovací šrouby na hlavě přístroje
- 2) špičku nůžek zasuňte do zdířek
- 3) upevňovací šrouby pevně utáhněte
- 4) před tím, než zasunete zástrčku do zásuvky, zkontrolujte, zda napětí sítě souhlasí s napětím uvedeným na typovém štítku přístroje
- 5) přístroj se zapíná stisknutím tlačítka, kontrolka se rozsvítí, po zahřívací části (6 - 8 sec.) je dosažena požadovaná teplota nůžek
- 6) špičku nůžek je třeba čistit za tepla měděným kartáčkem
- 7) po ukončení práce uvolněte stisk tlačítka

Technické údaje

Provozní napětí: 230 V AC 50 - 60 Hz
Příkon: U přístrojů na 230 V : 60W)
Kontrolka: 6V - 1,2W BA7s (2 kusy)
Přerušovaný provoz: 12 s zap. / 48 s vyp.

Záruka

Na horké nůžky poskytujeme záruku 1 rok od data zakoupení, na špičku nůžek se záruka nevztahuje. Tato záruka se vztahuje na všechny závady, které spočívají na vadách materiálu nebo zpracování. Záruka zaniká v případě nevhodného použití nebo použití k jinému než stanovenému účelu. Dále záruka pozbude své účinnosti (platnosti) při neodborném zásahu do vnitřního zapojení a uspořádání přístroje!

Tento přístroj splňuje požadavky směrnic EU 89/336/EHS „elektromagnetická snášlivost“ 73/23/EHS „elektrické přístroje k používání v rámci stanoveného napěťového rozmezí“
Přístroje je proto označen značkou CE.

Likvidace přístroje (odklizení)

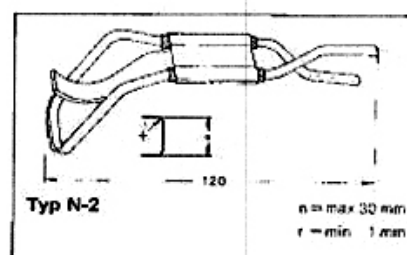
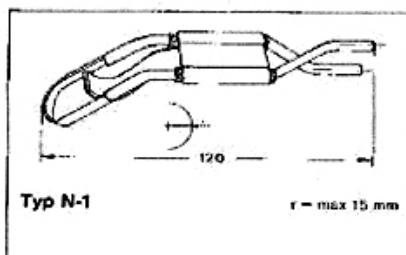
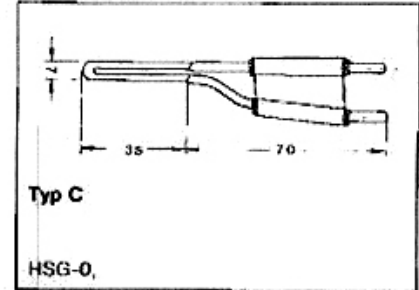
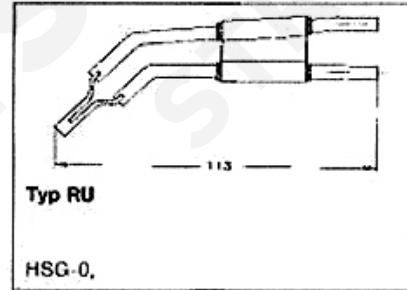
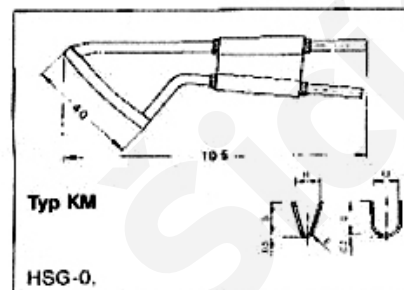
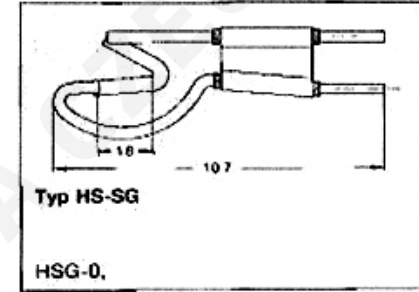
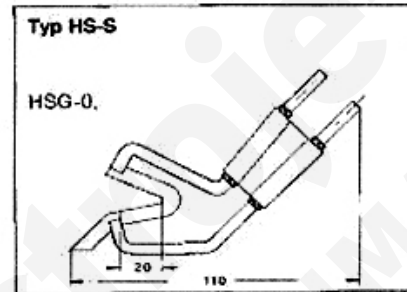
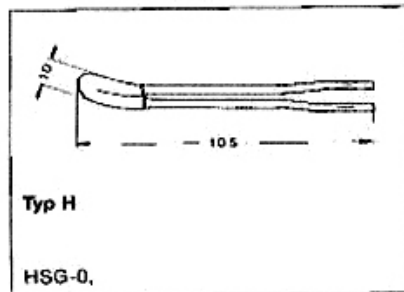
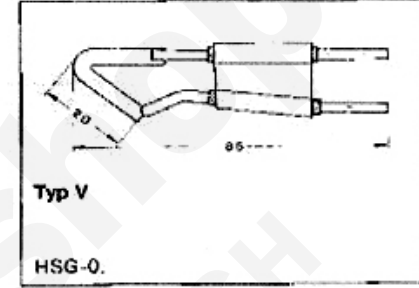
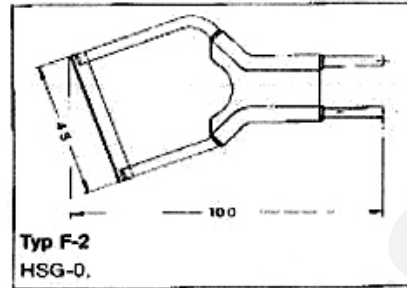
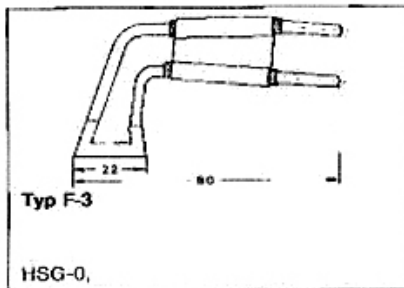
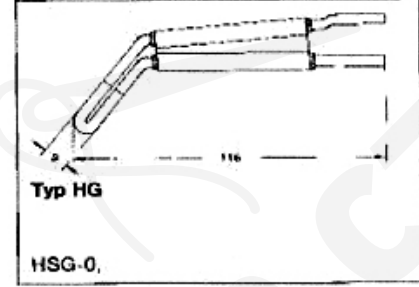
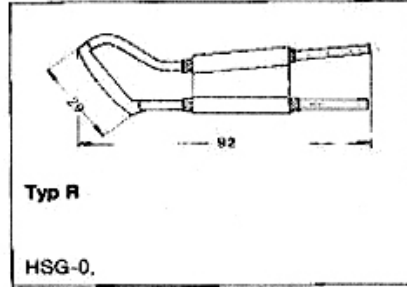
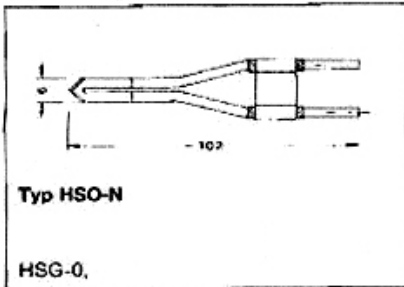
Přístroj se nesmí odklídít do domácího odpadu! Nepotřebný přístroj se musí vrátit obchodníkovi, výrobcí anebo k tomuto účelu zřízené komunální sběrně! Na toto zařízení se počítá s uplatněním norem týkajících se „nakládání s elektro-odpady“.

Datum prodeje:

.....
Razítko

.....
Podpis odpovědného
zaměstnance prodejce

Nabízené nože do HSG-0



HSG-0 Popis a příslušenství

01 - Tělo přístroje (dle provedení) - zelené

- šedý

02 - Průchodný šroub (metrický závit) dlouhý

03 - Podložka

04 - Matka M2.5x32

05 - Průchodný šroub (metrický závit) krátký

06 - Čelo

07 - Šroub

08 - Matka

09 - Lampa (žárovka)

10 - Závěsné oko

11 - Vypínač (část odpínače)

12 - Vypínač (plast)

13 - Pružina vypínače

14 - Transformátor, 110 Voltů

15 - Svorkovnice transformátoru

16 - Konektor

17 - Šroub

18 - Přívodní šňůra + vidlice 230V

19 - Gumová průchodka

20 - Mikrospínač

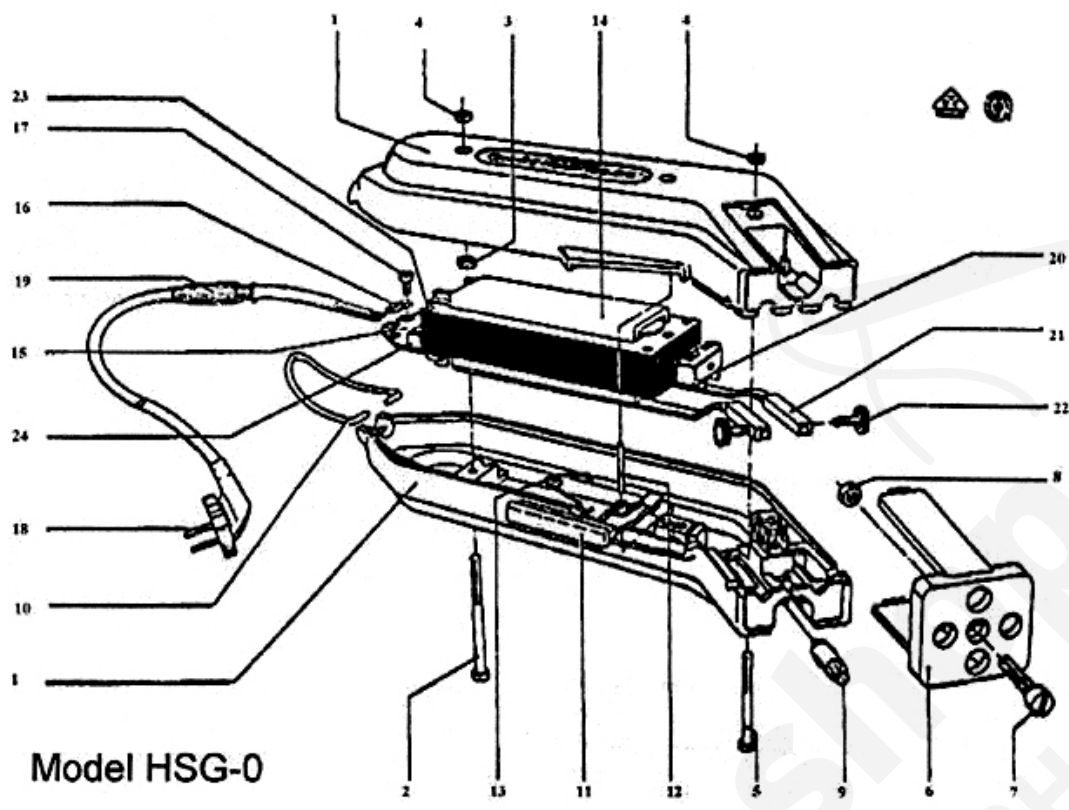
21 - Slot pro uchycení nože

22 - Jistící šrouby nože

23 - Kondenzátor

24 - Rezistor

25 - Nůž pro HSG-0



Model HSG-0

Šicí stroje - STRIMA CZECH